



## 株式会社コーヨーテクノス

TSR 企業コード：42-014743-9

取締役 製造統括部長

## 堀 英光

## Profile ほり ひでみつ

1967年生まれ。1987年に株式会社コーヨー入社。分社化に伴い1995年株式会社コーヨーテクノスへ。製造、営業など様々な経験を経て中国工場へ赴任。中国在住中の2007年に取締役就任。2009年タイでの工場新規立ち上げを任せられ工場の社長に就任。2021年2月、帰国し製造統括部長を担う。趣味は25歳から始めたゴルフ。

## 検査システムの最先端を担う プロ集団として 新たな価値に挑み続ける

### 独自の技術力で 世界を舞台に挑戦

当社は、半導体検査用プローブカードやプリント基板検査治具の設計及び製造事業を主力とする会社です。1995年の創業以来、独自の技術力を元に業界内で確固たる地位を確立。他では真似のできないミクロン単位の微細な製品の開発や、顧客ニーズに合わせた形状への柔軟な対応など付加価値の高いものづくりに取り組んできました。

日本のみならず、台湾・韓国・中国・タイにも拠点を置き、当社の製品は世界各地に供給されています。蓄積した技術開発力をベースに、これまで以上に情報収集力や営業力も高めながら先端産業の一翼を担う存在であり続けたいと考えています。

## 株式会社コーヨーテクノス Q&amp;A

**Q** 特徴的な福利厚生はありますか。また職場の雰囲気は？

**A** 納涼祭やBBQ、忘年会、ゴルフコンペなど、社員が楽しめる機会を設けています。また、当社はサッカー松本山雅FCのパートナーカンパニーであり、希望する社員はチケットを手に入れることができます。加えて、巨人戦

を観戦できる東京ドームスターシートのチケットも抽選にて提供。大変、喜ばれています。有給も取りやすく、周囲が仕事をカバーする雰囲気が自然とできています。さらに産前産後や育児休暇の制度も設けられており、女性の復職率が非常に高いのも当社の特徴。一生の仕事として女性も活躍できます。

## 高精度、高付加価値 オンリーワンのものづくり

当社の主力商品である「ワイヤープローブ」は、電子製品の検査治具の中に組み込まれる針のような部品です。回路が形成されているか、性能が維持されているかどうかを、電気を流したり熱を当てたりしながら物理的に検査していくためのもので、主に品質検査、品質管理に用いられます。企業にとっては製品製造の最後の“要”ともいえる部分ですから、当然ながら非常に高い精度が求められます。半導体やプリント基板は製造技術の進歩により小型化が進んでおり、それに伴い、当社のワイヤープローブもピン径20ミクロンにまで微細化を実現しました。髪の毛がおよそ100ミクロンですから20ミクロンといえば、5分の1以下! 現在のところ業界最高レベルの細さを誇っています。一方、ハイブリッド車などに搭載されるパワーデバイス関係では、1000アンペア以上の電流を流すことができる大電流プローブを提供。「微細化」と「大電流」という二極化に対応し、多方面から厚い支持をいただいています。

## 大手メーカーと渡り合う やりがいのある仕事

エレクトロニクス製品の技術開発は日々進歩しており、それを検査、計測するための技術開発も必要不可欠なものです。当社が担うべき仕事は、今後も成長が見込まれる分野です。

新入社員の方には、まずはさまざまな業務に一通り携わっていただきながら、適材適所を見極め配属場所

を決定します。学歴や職歴、年齢、性別は問いません。入社後わずか1~2年で課長職に抜擢された社員もいるなど、創意工夫ができてリーダーシップを取れる方であれば、実力次第でどんどんキャリアアップできる環境があります。日本のものづくりを牽引する大手メーカーの方と直接やりとりをすることも多いため、求められる品質の高さではありますがやりがいのある仕事です。

## 求めるのはチャレンジ精神 自身に合った多様な働き方を

「お客さまが困っていることがあれば、なんでも手伝ってあげなさい」「できない、間に合わないなど『否定』から入るのではなく、とにかくやってみなさい」。これは代表取締役社長である土橋賢治の言葉であり、私たちが「土橋イズム」と呼ぶ当社の基本姿勢です。

半導体や電子機器は絶えず急速に進化を続けています。毎年のように新しい電子製品が世の中に登場する中、より高精度なものが求められる時代の進歩に対応するためには、業界の常識にとらわれないひらめきや果敢なチャレンジ精神が必要です。

開発、製造、販売まで仕事の幅も非常に広く、海外へ出てグローバルに活躍したい方、横とのつながりを大切にプロジェクトに携わってみたい方、とにかくコツコツと仕事をしたい方など、多様な人材が、それぞれに求める働き方ができるステージがあります。大小を問わず目標に向かって挑戦し続けることができる当社で、自分らしい働き方を見つけてみませんか。



取締役  
開発統括部兼デバイステスト事業部長

両角 和彦

### Profile もろずみ かずひこ

1970年生まれ。卒業後、群馬県で車関係の設計に携わっていたが帰郷し1995年株式会社コーヨーテクノス入社。ワイヤープローブなど同社の主軸となる商品を生み出す。1997年開発統括部兼デバイステスト事業部長、2021年取締役就任。2児の父であり夏は海、冬はスキーと休日は子どもたちとアウトドアを楽しむ。

### 企業データ

- 所在地 〒391-0213 茅野市豊平373
- TEL 0266-73-5237
- 設立 1995年5月
- 従業員数 71人
- 年商 20億円
- 事業所 本社工場・第二工場・栃木工場・北関東営業所・関東営業所・関西営業所・新潟営業所・九州営業所・台湾・中国・タイ工場

- URL <http://koyotechnos.jp/>

企業ホームページ  
採用情報や求人に関するお問い合わせも  
随時更新中



## 株式会社コーヨーテクノス

Ranking Data

長野県純利益ランキング 420 位

参考ページ▶ 24 104 135

事業  
内容

プリント基板、FPC、半導体、電子部品の検査治具製造販売

募集対象

新卒・中途

採用職種

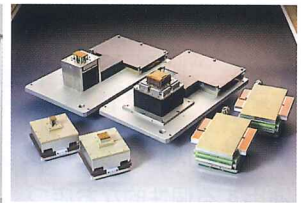
設計、研究開発、機械オペレーター、ピン植え、組立検査、営業

## 最先端テクノロジーの集積で検査システムの新世紀を拓く

当社はスマートフォン、エアコン、自動車などの頭脳にあたる半導体・プリント基板の検査治具を開発・製造しています。半導体・プリント基板は、電気機器の小型、軽量化が進展するのに伴い、さらに微細で複雑なものとなっています。そのため基板検査治具に対しても、より高精度、高品質な技術が求められ、その種類も多様化しています。これからも豊富な技術と熟練の技術を活かし、世界的なニーズに応えられる製品を提供し続けてまいります。

Company  
Pick up!独自の開発・技術による  
オンリーワン企業を目指します

当社の最大の強みは独自の技術力の高さにあり、近年要求される『微細化』『大電流』にいち早く対応し、常に業界をリードし続けてきました。半導体業界は今後も高い成長率が見込まれています。コーヨーテクノスの技術力で台湾、中国、タイの生産拠点と共に世界トップクラスを維持し続けます。



## 企業プロフィール

- 所在地 〒391-0213 茅野市豊平373  
TEL:0266-73-5237 FAX:0266-73-0155
- 設立 1995年5月
- 資本金 5,000万円
- 代表者 代表取締役社長 土橋 賢治
- 従業員数 71人(2022年9月現在)
- 平均年齢 42.0歳
- 平均勤続年数 11.0年
- 事業所 本社工場・第二工場・栃木工場・北関東営業所・関東営業所・関西営業所・新潟営業所・九州営業所・台湾・中国・タイ工場

## 採用情報

- 採用職種 設計、研究開発、機械オペレーター、ピン植え、組立検査、営業
- 勤務地 茅野市
- 勤務時間 9:00~17:45(実働7時間45分)
- 給与 大学院卒 220,000円 大学卒 205,000円  
短大・専門卒180,000円 高校卒 168,000円
- 昇給 社内規定による
- 賞与 年3回(7月・12月・4月)
- 休日・休暇 年間休日115日、年次有給休暇、特別休暇
- 福利厚生 健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険

## ●採用に関するお問い合わせ・エントリーは

TEL **0266-73-5237**  
 担当者 総務部 土橋・田部 井  
 URL <http://koyotechnos.jp/>  
 E-mail [info@koyotechnos.jp](mailto:info@koyotechnos.jp)



この企業の経営者インタビューは ➔ 24P

## Message

採用担当からのメッセージ

当社の社風を一言で表せば「自由にものが言える」会社です。有給も取りやすく、周囲が仕事をカバーする雰囲気があることから、働きやすい環境を求めて転職してくる人が多いのも特徴です。半導体関係の検査機器を製造しているだけに、作業環境はクリーンで力仕事もありません。介護や育児規定も整備されていて安心して働ける職場となっています。あなたの希望や技術を活かせる当社で、夢に向かってチャレンジしてみませんか。